

PACK&MOVE 2014 | Highlights in der Intralogistik – Fakten und Trends

Durch neue Batterieladetechnologie Energiekosten senken

Sicheres Laden mit System



Drei Sparten, ein Ziel: Technologiesprünge, die Maßstäbe setzen.

PERFECT CHARGING

Wirtschaftlich, flexibel, einzigartig

PERFECT WELDING

Wir beherrschen den Lichtbogen wie kein anderer

SOLAR ENERGY

Die Energieversorgung der Erde muss revolutioniert werden



- ☞ Seit 1992: Innovationen in der Solarelektronik
- ☞ Einer der führenden Anbieter in der Solarelektronik
 - ☞ Netzgekoppelte Wechselrichter
 - ☞ Einzigartiges Fronius Service Partner Programm
 - ☞ Produkte zur Überwachung von Photovoltaik-Anlagen

Unsere Segmente:

- ☞ Private Anlagen
- ☞ Kleine gewerbliche Anlagen
- ☞ Mittlere gewerbliche Anlagen



☞ Seit 1950 entwickeln wir innovative Systemlösungen in den Bereichen:

- ☞ Lichtbogenschweißen
- ☞ Widerstandspunktschweißen
- ☞ Automation

☞ Fronius ist im Bereich Schweißtechnik weltweit Technologieführer und Marktführer in Europa.

Unsere Schlüsselsegmente:

- ☞ Automobil- und Zulieferindustrie
- ☞ Schiffbau und Offshore
- ☞ Kraftwerksbau



- ⌚ Seit 1946 Batterieladesysteme für Starter- und Antriebsbatterien
- ⌚ Seit 2005 auf Basis der Active Inverter Technology
- ⌚ 2013: Ri-Ladeprozess mit individueller Kennlinie und optimaler Batterieladung
- ⌚ Im Marktsegment Batterieladetechnik einer der führenden Anbieter Europas

Unsere Marktsegmente:

- ⌚ Intralogistik: Batterieladetechnik für Elektroflurförderzeuge
- ⌚ Werkstattbereich: Batterieladesysteme für KFZ-Werkstätten und Schauräume

/ Battery Charging Systems / Welding Technology / Solar Electronics



SHIFTING THE LIMITS



**YOUR ENERGY SUPPLIER
WILL HATE US. BUT YOUR
BATTERIES WILL LOVE US.**

Batterie, Kennlinie, Service, Lebensdauer



/ Ri LADEVERFAHREN

Der Ri Ladevorgang passt sich an die Anforderungen der jeweiligen Batterie an und lädt die Batterie nur mit dem Strom, den es wirklich braucht. Unabhängig vom Alter und Ladezustand. Batterieerwärmung und die daraus entstehende Batteriegasung wird daher minimiert, was zu einer maximalen Batterielebensdauer führt.

/ ANZEIGE DER ABGEKÜHLTEN BATTERIE

Ladezustände werden angezeigt mit einem mehrfärbigen LED Streifen. Zusätzlich zu voll geladen (LED leuchtet grün) zeigen die LEDs auch, wenn der Akku ausreichend abgekühlt ist (LED leuchtet blau). Dies zeigt die optimale Bereitstellungszeit der Batterie

/ KALENDER FUNKTION

Die Ladung findet zu definierten Zeitpunkten statt, schädigende Zwischenladungen können vermieden werden. Stromtarife optimal ausgenutzt.

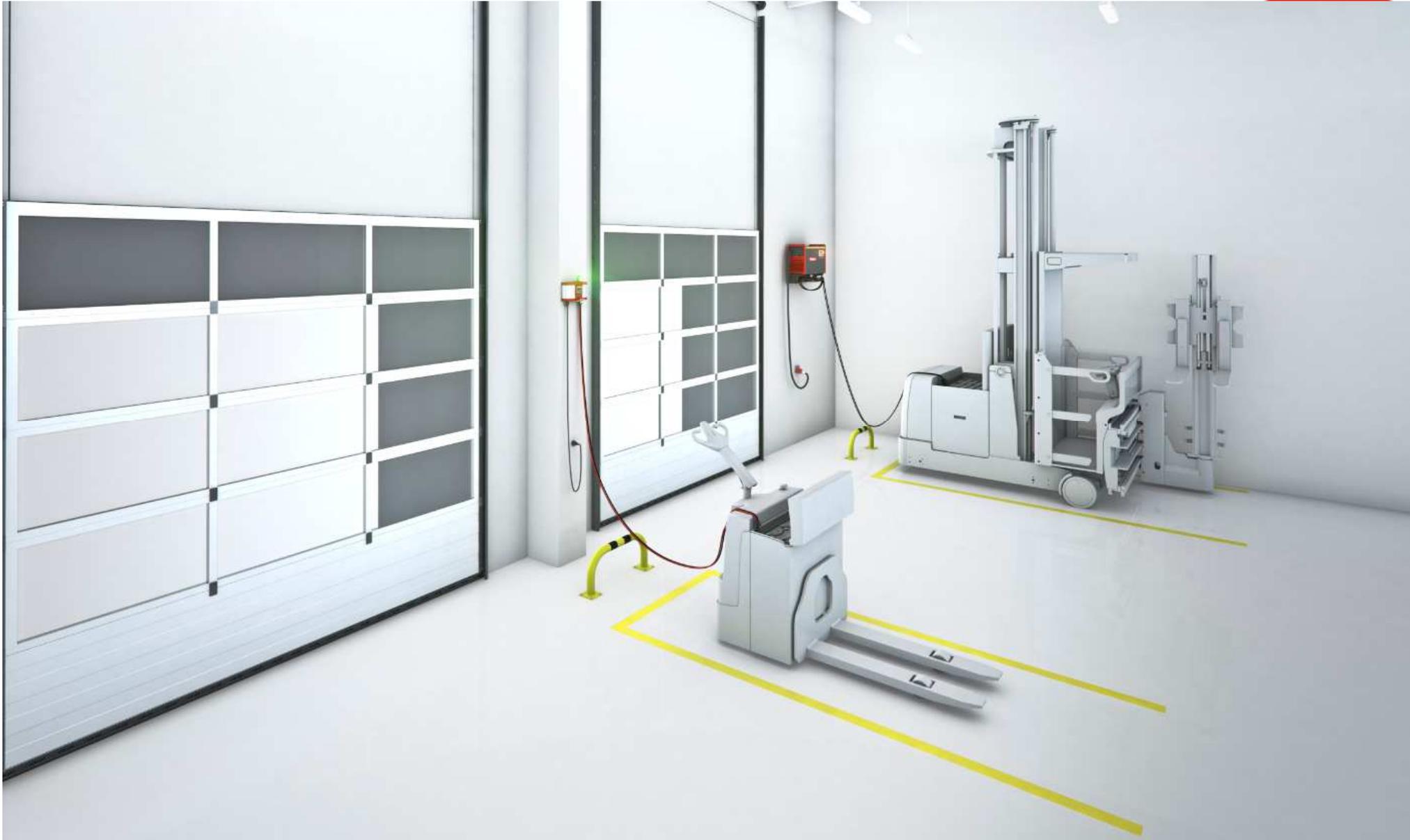


Vorteile der Revolutionären RI Kennlinie

Video RI Kennlinie und Effektivität



Je nach Anforderung bieten wir Ihnen ein maßgeschneidertes Paket rund um die Ladung Ihrer Batterie







REFERENZPROJEKT GEBR. WEISS C.B.G. EASY



REFERENZPROJEKT SULZER MIXPACK SCHWEIZ



flurfoerderzeuge.de
 Neues, Wichtiges & Heißes rund um das Thema Flurförderzeuge.
 Hier Suchbegriff eingeben

FRONTIER
 Nachrichten & Informationen
 Güterheber & Lagertechnik
 Anbaugeräte
 Batterien & Ladegeräte
 Zubehör & Teile
 Sondergeräte & Spezialfahrzeuge
 Sicherheitstechnik
 Logistiksysteme
 Fahrerlose Transportsysteme

BERATUNG
 Fachliteratur
 Gebrauchsmarkt

KNOW HOW
 Stopperschein
 Fahrerschulung
 Fahrerbauftragung
 UVV-Prüfungen
 Prüfvorschriften
 Richtlinien, Gesetze, Verordnungen
 Enzyklopädie

NEWS
 Leistungsverzeichnis & Auftrag
 Idee & Konzept
 AGB
 Kontakt
 Impressum

ARCHIV
 Weitere interessante Artikel in unserem News-Archiv

MODELLE STAPLERBÜHSE
 Suchen, Bieten, Tauschen

WICHTIGE TERMIENE
 Messen und Veranstaltungen

FRONTIER: Batterie-Ladestationen bei Sulzer AG
KOMPLETTLÖSUNG AUS EINER HAND (07.08.2014)
 In der Intralogistik setzt die Sulzer Mixpac AG auf die Batterietechnologie und das Knowhow von Fronius. Ausschlaggebend für die Entscheidung waren neben dem neuartigen Ri-Ladeprozess die normgerechten Lade- und Sicherheitskonzepte. Die neuen Ladestationen sorgen im gesamten Sulzer Konzern für große Aufmerksamkeit und wurden intern als «Top-Verbesserungen» zur Wahl als Vorzeigeprojekt des Jahres vorgeschlagen.
 Als Business Unit der Sulzer AG gehört die Sulzer Mixpac AG mit Sitz in Haag, Kanton St. Gallen, zu den weltweit führenden Herstellern von Systemlösungen für das Mischen, Dosieren und Ausbringen von Zweikomponenten-Materialien. Verwendung finden ihre Produkte im Bauwesen, in der Industrie sowie im medizinischen Bereich.
 Hohe Anforderung seitens Intralogistik verlangte nach neuen Technologien
 Die Intralogistik spielt bei Sulzer Mixpac eine gewichtige Rolle – werden in Haag doch täglich beeindruckende Material- und Warenflüsse verschoben. Gerade in Spitzenzeiten müssen die Warenströme rasch und effizient abgewickelt werden, denn Ausfälle wären teuer und zeitaufwendig. Die eingesetzten 14 Flurförderzeuge müssen deshalb jederzeit verfügbar sein.
 Um auch in Zukunft den zunehmenden Warenflüssen bewältigen zu können, wurde es notwendig, die in die Jahre gekommene, herkömmlichen Ladegeräte mit 50-Hertz-Technik durch eine zeitgemäße Technologie zu ersetzen. Sulzer Mixpac suchte daher nach einem Anbieter, der die Bedürfnisse einer modernen Intralogistik

Ri-Ladeprozess senkt Kosten und maximiert die Batterie Lebensdauer

Klare Vorgaben waren auch die Reduzierung von Energiekosten und CO2-Emissionen sowie der schonende Umgang mit Ressourcen. Die Fronius «Active Inverter Technology» mit ihrem revolutionärem Ri-Ladeprozess geht eigenen Angaben zufolge zu 100 Prozent in diese Richtung – die Energiekosten werden reduziert und parallel wird die Lebensdauer der Batterie maximiert. Der technische Hintergrund des neuartigen Ri-Ladeprozess ist ebenso einfach wie clever. Nach dem Verbinden des Ladesteckers mit der Batterie wird ihr aktueller Zustand permanent ermittelt. Das heißt, es wird geprüft, ob es sich um eine alte oder neue Batterie handelt, wie hoch ihre Temperatur ist und wie weit sie entladen ist. Anhand dieser Informationen passt die Ladegeräte Software die einzelnen Ladephasen, also den optimalen Strombedarf, entsprechend an. Damit ist jeder einzelne Ladezyklus ein Unikat mit individueller Kennlinie, der besonders energieeffizient ist und die schädliche Erwärmung der Batterie minimieren kann. Dank dieser Technik erreichen die neu entwickelten «Selectiva»-Geräte mit Ri-Ladeprozess nach Herstellerangaben einen Ladewirkungsgrad, der bislang nicht vorstellbar war, nämlich 90 Prozent. Zusammen mit dem Gerätewirkungsgrad, den Fronius mit wirtschaftlich vertretbaren Mitteln auf 93 Prozent gebracht hat, ergibt sich ein Gesamtwirkungsgrad von 84 Prozent, wie es heißt.

Sandro Zoa ist beeindruckt von der Leistung der neuen Ladegeräte: «Durch den hohen Gesamtwirkungsgrad senken sich unsere Energiekosten um 20 bis 30 Prozent. Auch unsere Stapler fahren deutlich länger, was unsere Betriebskosten beträchtlich entlastet».

Das neue Konzept der Ladestationen kommt den Angaben zufolge bei den Staplerfahrern sehr gut an. Es erleichtere den Mitarbeitenden, den Überblick und die Ordnung zu wahren. Auch innerhalb der Konzernorganisation sorgte das Projekt für positives Feedback. So wurde es im Rahmen des Programmes «Top-Verbesserungen» intern kommuniziert und nach kurzer Zeit zum Vorzeigeprojekt des Jahres vorgeschlagen.

ANALYSE

LEISTUNGEN

- / Aufnahme der IST-Situation vor Ort
- / Umfassende Beratung hinsichtlich Sicherheitsanforderungen an die gesamte Ladeinfrastruktur
- / Potentialerhebung durch "Costs over lifetime"- Berechnung mittels Fronius Berechnungstool I-SPoT

NUTZEN FÜR DEN KUNDEN

- / Bestandsaufnahme der eingesetzten Geräte
- / Aufdecken der Energie-Einsparpotentiale
- / Unterstützung bei sicherheitskritischen Belangen
- / Kostenreduktion durch Einsparungen von Wechselbatterien bis hin zu Flurförderzeugen

ERGEBNIS

- / Diagnose Protokoll



PLANUNG

LEISTUNGEN

- / Kundenspezifische Planung der gesamten Batterieladeanlage
- / Ausarbeitung und Prüfung von baulichen Möglichkeiten unter Berücksichtigung von sicherheitstechnischen Auflagen
- / Erstellung eines Layoutplans
- / Planung zur Vernetzung der gesamten Batterieladeanlage

NUTZEN FÜR DEN KUNDEN

- / Optimierte Planung von Batterieladeanlagen auf Basis der durchgeführten Bestandsaufnahme
- / Einhaltung der technischen und rechtlichen Normen und Standards
- / Reduzierter Zeit- und Personalaufwand in der Planungsphase

ERGEBNIS

- / Planungsunterlagen zur rechtlichen bzw. technischen Umsetzung



AUFBAU UND INBETRIEBNAHME

LEISTUNGEN

- / Projektierung inkl. Koordination von Subunternehmen
- / Bereitstellung aller notwendigen Systemkomponenten
- / Aufbau der gesamten Ladeinfrastruktur
- / Installation von Batterieleitsystemen
- / Abnahme des gesamten Systems und Protokollierung
- / Schulung der Mitarbeiter vor Ort

NUTZEN FÜR DEN KUNDEN

- / Aufbau, Abnahme und Inbetriebnahme von schlüsselfertigen Ladestationen und Laderäumen
- / Einen Ansprechpartner während des gesamten Projektes
- / Reduktion des administrativen Aufwands beim Kunden (Gesamte Anlage, eine Rechnung)
- / Übernahme der technischen und kaufmännischen Risiken

ERGEBNIS

- / Betriebsbereite Ladeinfrastruktur inkl. Anlagendokumentation



BETRIEB

LEISTUNGEN

- / Sicherheitstechnische Überprüfung
- / Wartung von Batterien und Ladegeräten
- / Übernahme bzw. Durchführung des Betriebs einer Ladestation bzw. Batterieladeraums
- / Auswertung von Anwendungsfehlern und Durchführung von Schulungsmaßnahmen
- / Laufende Analyse der Kosten und der wachsenden Sicherheitsanforderungen
- / Aufzeigen der Energie-Einsparpotentiale (Von der Steckdose bis zum FFZ)

NUTZEN FÜR DEN KUNDEN

- / Fokussierung auf Kernprozesse durch Outsourcing von Nebenprozessen
- / Maximale Verfügbarkeit der Batterien
- / Planbare und nachvollziehbare Kosten für den Betrieb der gesamten Ladeinfrastruktur

ERGEBNIS

- / Leistungsnachweise für die erbrachten Dienstleistungen



/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging



SHIFTING THE LIMITS

All information is without guarantee in spite of careful editing - liability excluded.

Intellectual property and copyright: all rights reserved. Copyright law and other laws protecting intellectual property apply to the not otherwise marked content of this presentation respectively documents (texts, pictures, graphics, animations etc.). It is not permitted to use, copy or alter the content of this presentation for private or commercial purposes without express authorisation from Fronius.